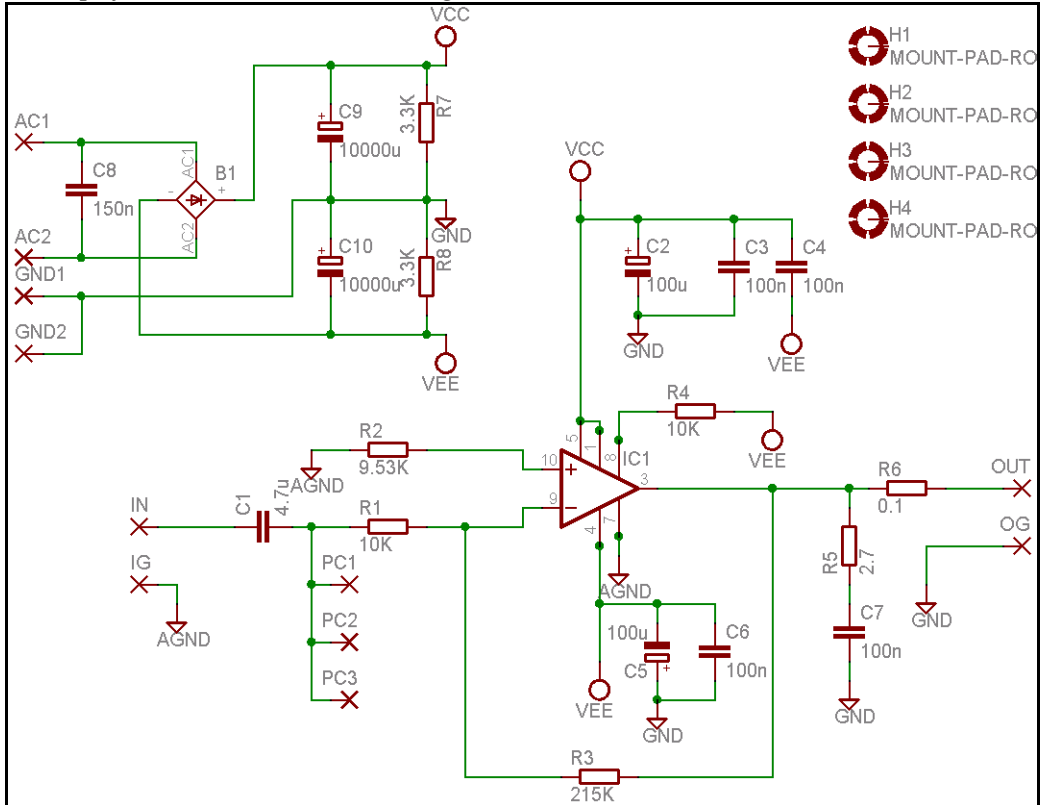


# LM3886 Inverting Gainclone

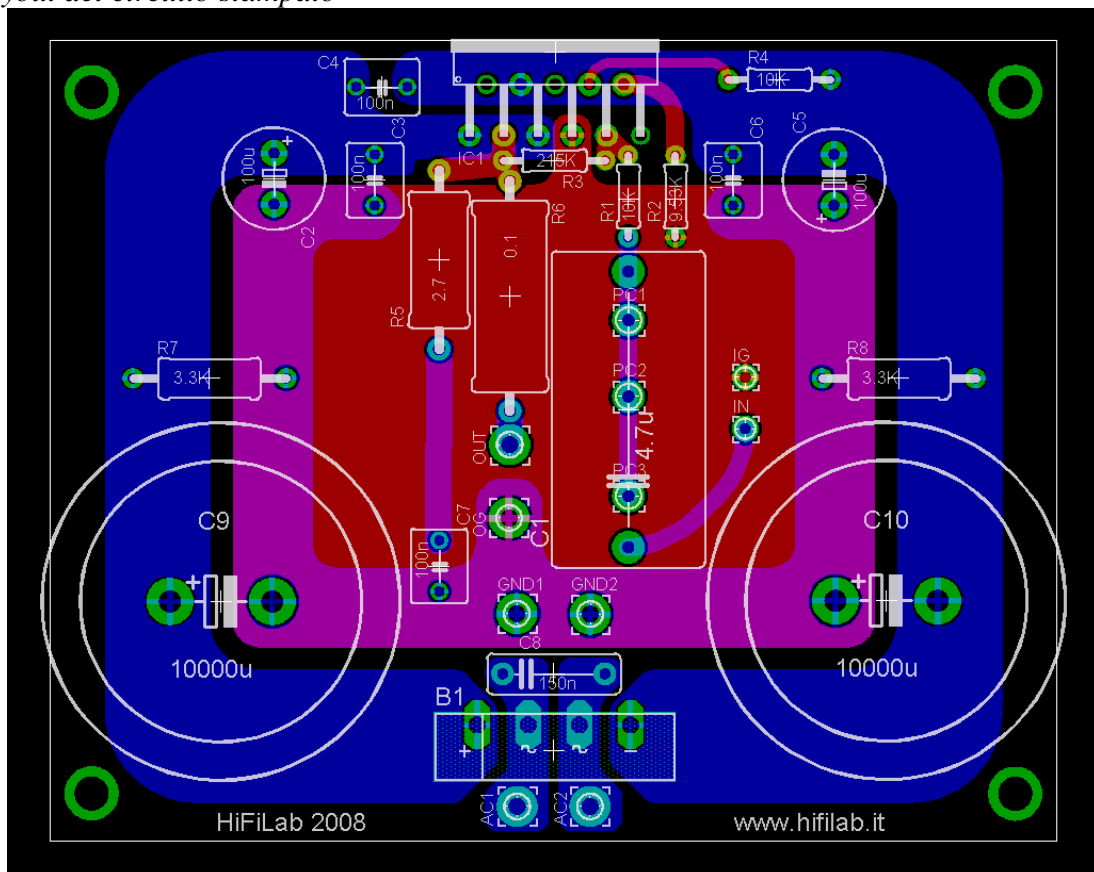
## Istruzioni di assemblaggio

Il Kit contiene tutti i componenti necessari per montare due moduli amplificatori (per un ampli stereo) basati sulla configurazione Inverting Gainclone.

### Schema amplificatore LM3886 Inverting Gainclone



### Layout del circuito stampato



## Contenuto del KIT

2 x PCB	(circuiti stampati)
2 x B1	KBU8M (Ponte raddrizzatore)
2 x C1	4.7uF Polipropilene (blu grande)
2 x C2	100uF Elettrolitico (blu cilindrico piccolo – fascia nera sul polo negativo)
2 x C3	100nF Polipropilene (blu piccolo)
2 x C4	100nF Polipropilene (blu piccolo)
2 x C5	100uF Elettrolitico (blu cilindrico piccolo – fascia nera sul polo negativo)
2 x C6	100nF Polipropilene (blu piccolo)
2 x C7	100nF Polipropilene (blu piccolo)
2 x C8	150nF Poliestere (grigio)
2 x C9	10000uF Elettrolitico (nero cilindrico grande)
2 x C10	10000uF Elettrolitico (nero cilindrico grande)
2 x IC1	LM3886
2 x R1	10Kohm (10K)
2 x R2	9.53Kohm (9K53)
2 x R3	215Kohm (215K)
2 x R4	10Kohm (10K)
2 x R5	2.7ohm
2 x R6	0.1ohm
2 x R7	3.3Kohm (3K3)
2 x R8	3.3Kohm (3K3)

## Parti mancanti per ottenere un amplificatore HiFi stereo completo

- Dissipatore (aletta di raffreddamento)
- Case metallico
- Trasformatore con primario 230V, doppio secondario 20V + 20V (per 4Ω) o 25V + 25V (per 8Ω), potenza 225VA  
(esempio: Amplimo 68027 e 68016)
- Connettore per il cavo di alimentazione
- Connettori di ingresso RCA (uno per canale) e di uscita per collegare le casse acustiche.

## Assemblaggio

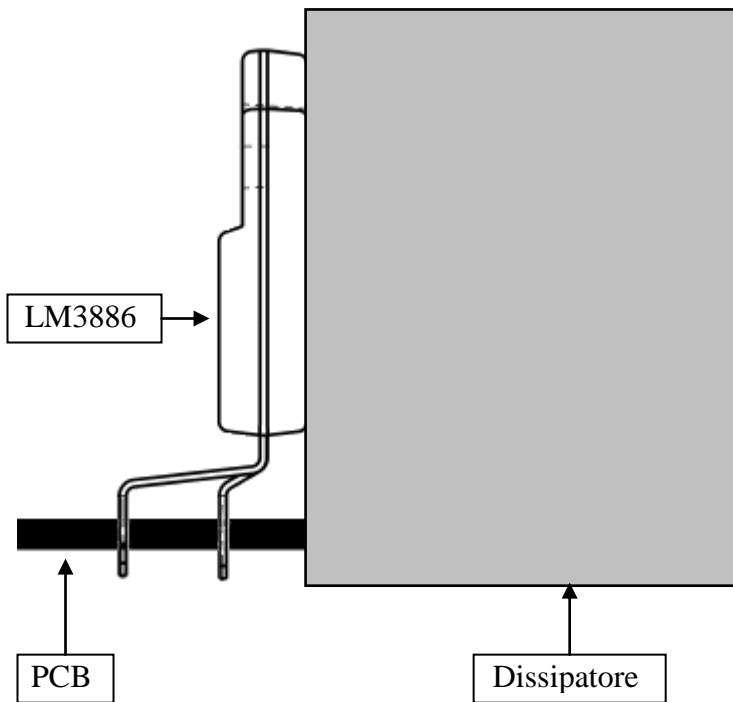
Per un corretto assemblaggio procedere come segue:

- 1) montare e saldare prima tutte le resistenze
- 2) montare e saldare i condensatori piccoli
- 3) montare e saldare il ponte raddrizzatore
- 4) montare e saldare i due condensatori grandi neri da 10000uF
- 5) infine montare e saldare l'integrato LM3886.

Per tutte le resistenze tranne R3 e R4 occorre piegare i terminali il più vicino possibile al corpo delle stesse per posizzarle bene nel circuito stampato.

## Importante:

quando si salda l'integrato (LM3886 – per ultimo) occorre lasciare un po' di spazio tra il PCB e il punto in cui si piegano i piedini (vedi sotto) per ottenere un miglior contatto termico tra l'integrato stesso e il dissipatore al quale verrà fissato.

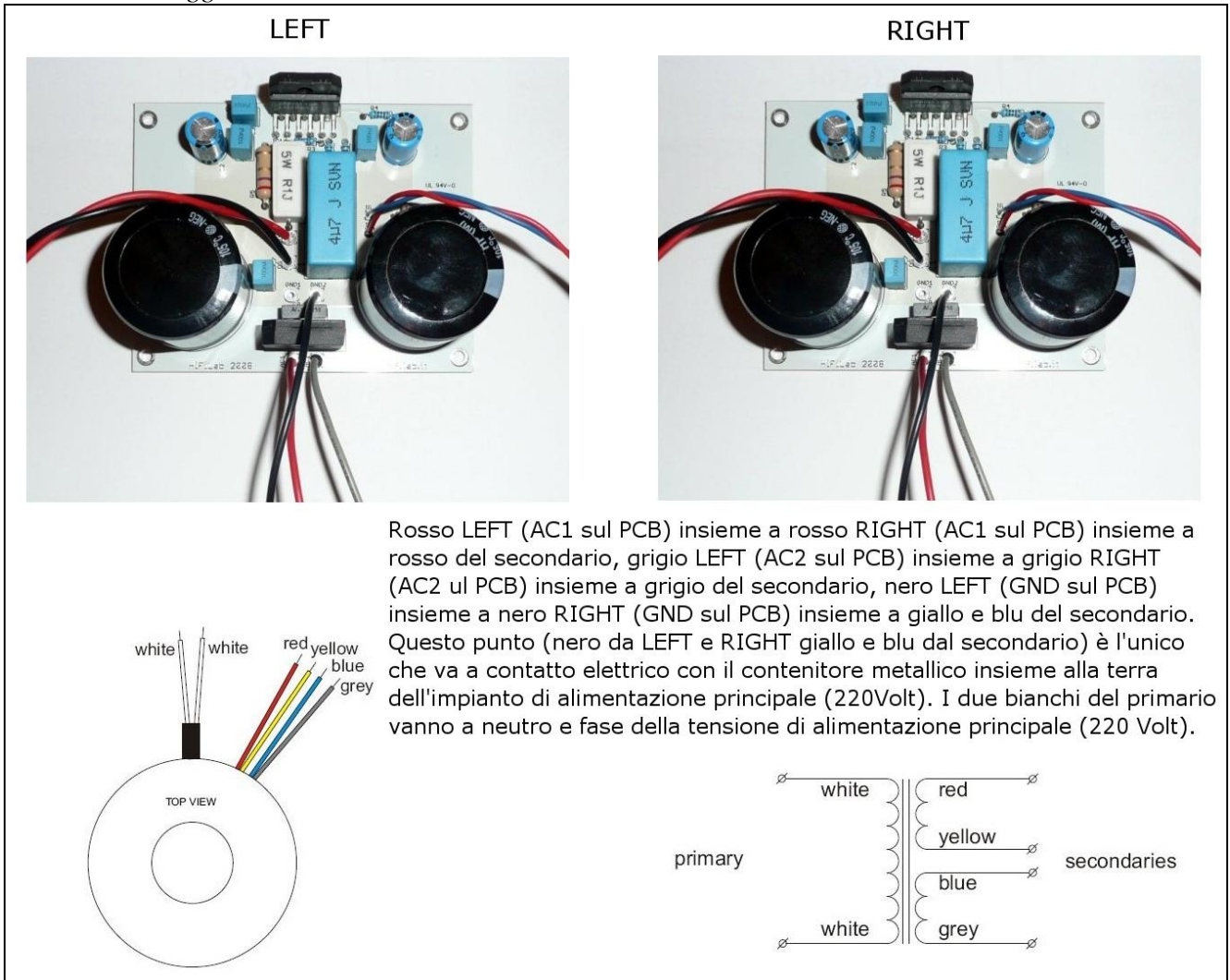


Infine sui due moduli (uno per il canale sinistro uno per il canale destro) devono essere saldati i cavi di ingresso, uscita e di alimentazione. Nelle figure che seguono vengono esemplificati gli assemblaggi finali relativi ai cavi per i segnali di ingresso, uscita ed alimentazione.

*Assemblaggio segnali in ingresso e in uscita:*



*Assemblaggio della sezione di alimentazione:*



Rosso LEFT (AC1 sul PCB) insieme a rosso RIGHT (AC1 sul PCB) insieme a rosso del secondario, grigio LEFT (AC2 sul PCB) insieme a grigio RIGHT (AC2 ul PCB) insieme a grigio del secondario, nero LEFT (GND sul PCB) insieme a nero RIGHT (GND sul PCB) insieme a giallo e blu del secondario. Questo punto (nero da LEFT e RIGHT giallo e blu dal secondario) è l'unico che va a contatto elettrico con il contenitore metallico insieme alla terra dell'impianto di alimentazione principale (220Volt). I due bianchi del primario vanno a neutro e fase della tensione di alimentazione principale (220 Volt).

I due moduli dovranno essere montati all'interno di un contenitore metallico con i due integrati di potenza (LM3886) fissati a delle opportune alette di raffreddamento.

Per ogni ulteriore informazione:

[anbello@gmail.com](mailto:anbello@gmail.com)

*Esempi di moduli montati per la fase di testing:*

